

Fisa tehnica n^o 040302

VI100-PRO

VI100165



VI100300



VI100400



ANCORA CHIMICA VINYLESTER



CARTUS: Rasina Vinylerster fara stiren



Declaratia de performanta pe www.alsafix.ro



Agreement Tehnic European actualizat conform noului Regulament cu privire la produsele destinate utilizarii in constructii nr 305/2011.

Aveti la dispozitie unul dintre cele mai bune produse de pe piata europeana pentru incarcari cu sarcini mari cu Agreement Tehnic European dublu.

- Optiunea 7 de la M8 la M24 pentru beton nefisurat
- Optiunea 1 de la M10 pana la M20 pentru beton fisurat

AVANTAJE

- Produsul este omologat pentru fixari de adancimi variabile de ancorare, pentru a-i da constructorului o mare flexibilitate pe parcursul acestei faze a proiectului.
- Cresterea adancimii de ancorare maxima pana la de douazeci de ori diametrul nominal al tijeii filetate.
- Cresterea incarcarii de tractiune ale proiectului pentru instalare in beton uscat si umed.
- Agreement Tehnic European pentru fier beton (diametru 8-32 mm) pentru prelungirea armaturilor in beton armat.
- Reducerea adancimii de ancorare minime pentru realizarea prelungirilor de armaturi.
- Raport de evaluare de rezistenta la foc.
- Posibilitatea utilizarii produsului in beton uscat, umed si gauri inundate (in gauri inundate este valabil numai pentru tije filetate)
- Reactia de intarire a produsului are loc chiar si in prezenta apei.

Temperaturile de lucru recomandate se afla in intervalele urmatoare:

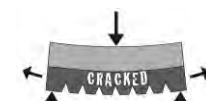
- 40°C/+40°C (T° max pe perioada lunga = 24°C)
- 40°C/+80°C (T° max pe perioada lunga = 50°C)
- 40°C/+120°C (T° max pe perioada lunga = 72°C)

Timp de intarire totala (inainte de aplicarea incarcarii) redus cu temperatura materialului suport, incepand cu o temperatura minima de -10°C pana la +40°C.

Calificare Compusi organici volatili conform Decretului francez nr. 2011-321 si in conformitate cu Norma ISO 16000.



Beton uscat sau umed, reducerea coeficientului de siguranta, cresterea incarcarii la smulgere.



Optiunea 1 M10 ... M20



Agreement Tehnic European
Optiunea 7 pentru beton nefisurat
Optiunea 1 pentru beton fisurat



Apa prezenta la locul lucrarii: beton umed si gauri inundate



Aplicatii cu adancimi variabile de ancorare



Proiectat in conformitate cu Eurocode 2 (EC2)



Reducerea adancimii de ancorare minime pentru fier beton



Informatii cu privire la nivelul de emisii de substante volatile in aer, emisii care prezinta un risc de toxicitate prin inhalare, pe o scara de clase de la A+ (emisii foarte slabe) pana la C (emisii puternice)



Timp de intarire rapid

Aplicatii

Aplicatii



Constructii civile grele



Constructii industriale grele



Sector electricitate grea



Sector hidrolic si tinichigerie grea



Beton C20/25



Piatra



Caramida plina



Caramida semi-plina



Caramida cu goluri



Lemn



Apa prezenta: beton umed



DEPOZITARE SI PASTRARE



CARTUS



STOP 12

VALABILITATE (luna)

Date tehnice de montaj



TIMP DE INSTALARE



1



2



3



+5°C

Temperatura minima a cartusului pentru aplicare

40°C	1 min	20 min
35°C	2 min	25 min
30°C	3 min	30 min
25°C	5 min	35 min
20°C	7' 30"	40 min
15°C	11' 30"	45 min
10°C	16 min	1 ora
5°C	25 min	1 h 30'
0°C	45 min	7 ore
-5°C	65 min	13 ore
-10°C	1 h 45'	22 ore



BETON USCAT



FAST CURING TIME

- 1 Temperatura materialului suport
- 2 Timp de manipulare
- 3 Timp de intarire (inainte de aplicarea incarcarii)



TIMP DE INSTALARE



1



2



3



+5°C

Temperatura minima a cartusului pentru aplicare

40°C	1 min	40 min
35°C	2 min	50 min
30°C	3 min	1 ora
25°C	5 min	1 h 10'
20°C	7' 30"	1 h 20'
15°C	11' 30"	1 h 30'
10°C	16 min	2 ore
5°C	25 min	3 ore
0°C	45 min	14 ore
-5°C	65 min	26 ore
-10°C	1 h 45'	44 ore



BETON UMED



GAURI INUNDATE

- 1 Temperatura materialului suport
- 2 Timp de manipulare
- 3 Timp de intarire (inainte de aplicarea incarcarii)

VI100-PRO



www.alsafix.ro

Date tehnice de montaj

Consum estimat

Fixare tije filetate in materiale pline



TIJE FILETATE	GAURA	VI100165	VI100300	VI100400
	d_o [mm] x h_1 [mm]	Fixari	Fixari	Fixari
M8	10 x 90	± 30	± 54	± 61
M10	12 x 95	± 21	± 39	± 44
M12	14 x 115	± 14	± 25	± 30
M16	18 x 130	± 9	± 16	± 18
M20	24 x 175	± 3	± 6	± 6,5
M24	28 x 215	± 2	± 4	± 4,5

Fixare tije filetate in materiale cu goluri



TIJE FILETATE	VI100165	VI100300	VI100400	PLASE
d_{nom} [mm]	Fixari	Fixari	Fixari	d_{nom} [mm] x L [mm]
M8	± 9	± 16	± 21	GC 15 x 85
M10	± 9	± 16	± 21	GC 15 x 85
M12	± 9	± 16	± 21	GC 15 x 85
M16	± 9	± 9	± 12	GC 20 x 85

> NOTA: Numarul de fixari mentionat mai sus a fost determinat calculand volumul teoretic necesar de produs pentru umplerea unei gauri (sau plasa), exclusiv volumul tijei filetate. Consumul real de produs poate fi diferit, in functie de modalitatea efectiva de aplicare a produsului. De asemenea, trebuie luate in calcul pierderile care apar in timpul montajului si care pot fi diferite de la o lucrare la alta.



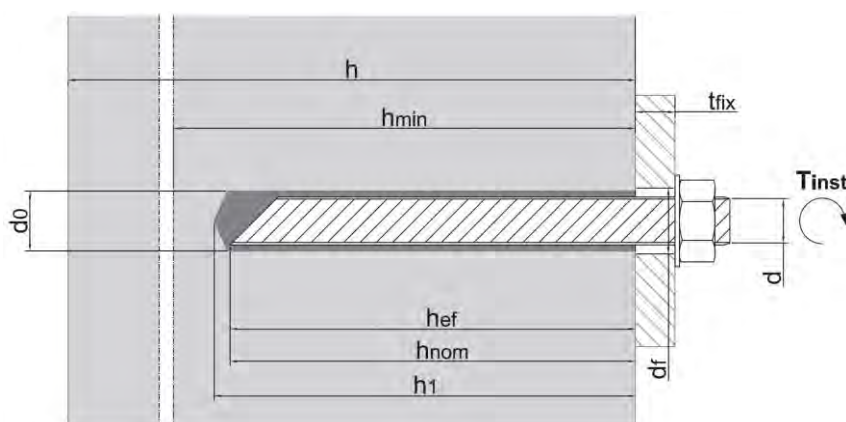
VI100-PRO

ALSAFIX
www.alsafix.ro

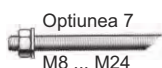
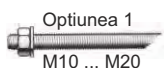
Date tehnice de montaj

A	Material
D	d [mm] Diametrul barei
	Clasa barei
Z	Plasa
W	h_{min} [mm] Grosimea minima a materialului de baza
G	d_0 [mm] Diametrul gaurii
	h_1 [mm] Adancimea gaurii
U	h_{nom} [mm] Adancimea fixarii
L	h_{ef} [mm] Adancimea efectiva de ancorare

A	S_{cr} [mm] Distanța dintre axe caracteristica
D	C_{cr} [mm] Distanța caracteristica fata de margini
	S_{min} [mm] Distanța dintre axe minima acceptata
Z	C_{min} [mm] Distanța minima fata de margini
W	t_{fix} [mm] Grosimea materialului de fixat
G	d_f [mm] Diametrul gaurii in in materialul de fixat
U	S_w [mm] Cheie
L	T_{inst} [Nm] Cuplu de strangere

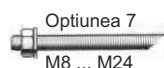
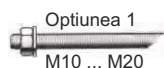


> **NOTA:** Inainte de instalarea produsului va rugam sa cititi aceasta parte si procedeul de montare complet pe care il gasiti in urmatoarele pagini. Nu ne asumam raspunderea pentru o utilizare incorecta a produsului.



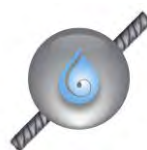
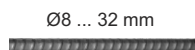
MATERIAL SUPPORT	DIAMETRUL TIJEI FILETATE	TIPUL TIJEI FILETATE	GROSIMEA MINIMA A MATERIALULUI SUPPORT			DIAMETRUL GAURII	ADANCIMEA GAURII			ADANCIMEA DE ANCORARE			ADANCIMEA EFECTIVA DE ANCORARE			DISTANTA INTRE AXE CARACTERISTICA			DISTANTA FATA DE MARGINI CARACTERISTICA		
	d [mm]		h_{min} [mm]			d_0 [mm]	h_1 [mm]			h_{nom} [mm]			h_{ef} [mm]			$S_{cr, N}$ [mm]			$C_{cr, N}$ [mm]		
			min	med	max		min	med	max	min	med	max	min	med	max	min	med	max	min	med	max
M8-M24 Beton nefisurat	M8	≥ 5.8 A4-70	100	110	190	10	65	85	165	60	80	160	60	80	160	180	230	230	90	115	115
	M10	≥ 5.8 A4-70	100	120	230	12	75	95	205	70	90	200	70	90	200	210	248	248	105	124	124
M10-M20 Beton fisurat	M12	≥ 5.8 A4-70	110	140	270	14	85	115	245	80	110	240	80	110	240	240	297	297	120	149	149
	M16	≥ 5.8 A4-70	136	161	356	18	105	130	325	100	125	320	100	125	320	300	375	375	150	188	198
	M20	≥ 5.8 A4-70	168	218	448	24	125	175	405	120	170	400	120	170	400	360	450	450	180	225	225
	M24	≥ 5.8 A4-70	201	266	536	28	150	215	485	145	210	480	145	210	480	435	540	540	218	270	270

Date tehnice de montaj



MATERIAL SUPORT	DIAMETRUL TIJEI FILETATE	TIPUL TIJEI FILETATE	DISTANTA MINIMA INTRE AXE	DISTANTA MINIMA FATA DE AXE	GROSIMEA ELEMENTULUI DE FIXAT	DIAMETRUL GAURII IN ELEMENTUL DE FIXAT	CUPLU DE STRANGERE
	d [mm]		S _{min} [mm]	C _{min} [mm]	t _{fix} [mm] min + max	d _i [mm]	T _{max} [Nm]
M8-M24 Beton nefisurat M10-M20 Beton fisurat 	M8	≥ 5.8 A4-70	40	40	0 + 1500	9	10
	M10	≥ 5.8 A4-70	40	40	0 + 1500	12	20
	M12	≥ 5.8 A4-70	40	40	0 + 1500	14	40
	M16	≥ 5.8 A4-70	50	50	0 + 1500	18	80
	M20	≥ 5.8 A4-70	60	60	0 + 1500	22	130
	M24	≥ 5.8 A4-70	80	80	0 + 1500	26	200

> Pentru a evita o eventuala ruptura a betonului, grosimea elementului suport ar trebui sa fie $h \geq 2h_{ef}$.



MATERIAL SUPORT	DIAMETRUL BAREI DE ARMATURA	TIPUL BAREI	DIAMETRUL GAURII	LUNGIMEA DE ANCORARE (*)			DISTANTA INTRE AXE ADMISE	DISTANTA FATA DE MARGINI ADMISA		
	d [mm]		d _i [mm]	l _v [mm]			S _{min} [mm]	C _{min} [mm]		
				MIN lb	MIN lo	MAX lb		MIN lb	MIN lo	MAX lb
C20/25 Beton fisurat 	Ø 8	Bara de armatura (*)	12	115	200	400	40	37	42	54
	Ø 10	Bara de armatura (*)	14	145	200	500	40	39	42	60
	Ø 12	Bara de armatura (*)	16	170	200	600	48	40	42	66
	Ø 14	Bara de armatura (*)	18	200	210	700	56	42	43	72
	Ø 16	Bara de armatura (*)	20	230	240	800	64	44	45	78
	Ø 20	Bara de armatura (*)	25	285	300	1000	80	47	48	90
	Ø 25	Bara de armatura (*)	30	355	375	1000	100	61	63	100
	Ø 28	Bara de armatura (*)	35	400	420	1000	112	64	65	100
	Ø 32	Bara de armatura (*)	40	455	480	1000	128	67	69	100

(*) Bara de armatura = FeB44k; B450C; BST 500

(**) Lungimi de ancorare in conformitate cu EC2 si TR023 lb= lungimea de ancorare, lo = lungimea fixarii suprapuse

VI100-PRO

ALSAFIX
www.alsafix.ro

Date tehnice de montaj

FIXARE BARA DE ARMATURA IN BETON

MATERIAL SUPORT	DIAMETRU GAURA	TIPUL BAREI	GROSIMEA MINIMA A MATERIALULUI SUPORT	DIAMETRU GAURA	ADANCIME GAURA	ADANCIME DE ANCORARE	ADANCIME EFECTIVA DE ANCORARE	DISTANTA INTRE AXE CARACTERISTICA	DISTANTA FATA DE MARGINI CARACTERISTICA	DISTANTA MINIMA INTRE AXE	DISTANTA MINIMA FATA DE MARGINI
	d [mm]		h_{min} [mm]	d_o [mm]	h_i [mm]	h_{nom} [mm]	h_{ef} [mm]	S_{cr} [mm]	C_{cr} [mm]	S_{min} [mm]	C_{min} [mm]
 Beton nefisurat	Ø 8	Bara de armatura (*)	110	12	85	80	80	160	80	40	40
	Ø 10	Bara de armatura (*)	120	14	95	90	90	180	90	45	45
	Ø 12	Bara de armatura (*)	142	16	115	110	110	120	110	55	55
	Ø 14	Bara de armatura (*)	161	18	130	125	125	250	125	63	63
	Ø 16	Bara de armatura (*)	180	20	145	140	140	280	140	70	70
	Ø 20	Bara de armatura (*)	220	25	175	170	170	340	170	85	85
	Ø 25	Bara de armatura (*)	270	30	215	210	210	420	210	105	105
	Ø 28	Bara de armatura (*)	340	35	275	270	270	540	270	135	135
	Ø 32	Bara de armatura (*)	380	40	305	300	300	600	300	150	150

(*)Bara de armatura = FeB44k; B450C; BST 500

FIXARE TIJA FILETATA IN CARAMIDA PLINA

MATERIAL SUPORT	DIAMETRUL TIJEI FILETATE	TIPUL TIJEI	GROSIMEA MINIMA A MATERIALULUI SUPORT	DIAMETRUL TIJEI	ADANCIME GAURA	ADANCIME DE ANCORARE	ADANCIME EFECTIVA DE ANCORARE	DISTANTA INTRE AXE CARACTERISTICA	DISTANTA FATA DE MARGINI CARACTERISTICA	DISTANTA MINIMA INTRE AXE	DISTANTA MINIMA FATA DE MARGINI	GROSIMEA ELEMENTULUI DE FIXAT	DIAMETRUL GAURII IN ELEMENTUL DE FIXAT	CUPLUL DE STRANGERE
	d [mm]		h_{min} [mm]	d_o [mm]	h_i [mm]	h_{nom} [mm]	h_{ef} [mm]	S_{cr} [mm]	C_{cr} [mm]	S_{min} [mm]	C_{min} [mm]	t_{fix} [mm]	d_r [mm]	T_{fix} [Nm]
 Caramida plina	M8	$\geq 4,6$ A2-70 A4-70	200	10	85	80	80	160	200	100	100	10	9	7
	M10	$\geq 4,6$ A2-70 A4-70	250	12	90	85	85	200	200	100	100	20	12	15
	M12	$\geq 4,6$ A2-70 A4-70	300	14	100	95	95	240	200	100	100	30	14	25
	M16	$\geq 4,6$ A2-70 A4-70	350	18	130	125	125	320	200	100	100	35	18	30

FIXARE TIJA FILETATA IN CARAMIDA CU GOLURI

MATERIAL SUPORT	DIAMETRUL TIJEI FILETATE	TIPUL TIJEI	PLASA DE PLASTIC	GROSIMEA MINIMA A MATERIALULUI SUPORT	DIAMETRUL TIJEI	ADANCIME GAURA	ADANCIME DE ANCORARE	ADANCIME EFECTIVA DE ANCORARE	DISTANTA INTRE AXE CARACTERISTICA	DISTANTA FATA DE MARGINI CARACTERISTICA	DISTANTA MINIMA INTRE AXE	DISTANTA MINIMA FATA DE MARGINI	GROSIMEA ELEMENTULUI DE FIXAT	DIAMETRUL GAURII IN ELEMENTUL DE FIXAT	CUPLUL DE STRANGERE
	d [mm]		(*)	h_{min} [mm]	d_o [mm]	h_i [mm]	h_{nom} [mm]	h_{ef} [mm]	S_{cr} [mm]	C_{cr} [mm]	S_{min} [mm]	C_{min} [mm]	t_{fix} [mm]	d_r [mm]	T_{fix} [Nm]
 Caramida cu goluri	M8	$\geq 4,6$ A2-70 A4-70	GC 12x80	100	16	90	85	85	$l_{unit, max}$	$0,5 \times l_{unit, max}$	100	100	10	9	5
	M10	$\geq 4,6$ A2-70 A4-70	GC 15x85	100	16	90	85	85	$l_{unit, max}$	$0,5 \times l_{unit, max}$	100	100	20	12	7,5
	M12	$\geq 4,6$ A2-70 A4-70	GC 20x85	100	16	90	85	85	$l_{unit, max}$	$0,5 \times l_{unit, max}$	100	100	30	14	10

FIXARE TIJA FILETATA IN LEMN

MATERIAL SUPORT	DIAMETRUL TIJEI FILETATE	TIPUL TIJEI	GROSIMEA MINIMA A MATERIALULUI SUPORT	DIAMETRUL TIJEI	ADANCIME GAURA	ADANCIME DE ANCORARE	ADANCIME EFECTIVA DE ANCORARE	DISTANTA INTRE AXE CARACTERISTICA	DISTANTA FATA DE MARGINI CARACTERISTICA	DISTANTA MINIMA INTRE AXE	DISTANTA MINIMA FATA DE MARGINI	GROSIMEA ELEMENTULUI DE FIXAT	DIAMETRUL GAURII IN ELEMENTUL DE FIXAT	CUPLUL DE STRANGERE
	d [mm]		h_{min} [mm]	d_o [mm]	h_i [mm]	h_{nom} [mm]	h_{ef} [mm]	S_{cr} [mm]	C_{cr} [mm]	S_{min} [mm]	C_{min} [mm]	t_{fix} [mm]	d_r [mm]	T_{fix} [Nm]
 Lemn	M8	$\geq 4,6$ A2-70 A4-70	160	10	85	80	80	100	80	50	50	10	9	7
	M10	$\geq 4,6$ A2-70 A4-70	200	12	105	100	100	125	100	50	50	20	12	15
	M12	$\geq 4,6$ A2-70 A4-70	240	14	125	120	120	150	120	60	60	30	14	25
	M16	$\geq 4,6$ A2-70 A4-70	320	18	165	160	160	200	160	80	80	35	18	30

Date tehnice cu privire la sarcini

Fixare tija filetata Optiunea 7

LEGENDA	N_{rum} [kN]	Media incarcarii maxime (limita) de tractiune
	V_{rum} [kN]	Media incarcarii maxime (limita) de forfecare
	N_{RK} [kN]	Incarcarea de tractiune caracteristica
	V_{RK} [kN]	Incarcarea de forfecare caracteristica
	N_{rec} [kN]	Incarcarea de tractiune admisibila
	V_{rec} [kN]	Incarcarea de forfecare admisibila

> Sarcinile sunt valabile pentru fiecare fixare in parte, fara a se lua in considerare distanta fata de margine sau intre axe.

> Actiune de forfecare nedirijata catre margini 1kN = 100 kg

> Coeficient general de siguranta inclus

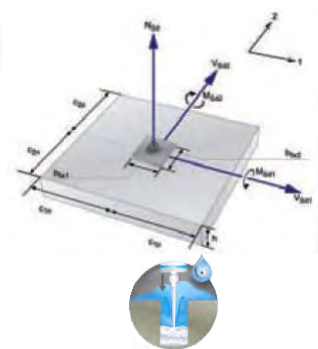
> Coeficient de crestere a sigurantei incarcarii utilizat = 1,4

+50°C +80°C
-40°C
Temperatura de lucru

+24°C +40°C
-40°C
Temperatura de lucru

OPTIUNEA

7



Pentru gauri inundate, INCARCAREA recomandata se va reduce cu 20%

MIN Adancimea MINIMA de ancorare

MATERIAL SUPORT	TIJA FILETATA	DIAMETRU TIJA FILETATA	ADANCIME DE ANCORARE	INCARCAREA LIMITA DE TRACTIUNE	INCARCAREA LIMITA DE FORFECARE	INCARCAREA CARACTERISTICA DE TRACTIUNE	INCARCAREA CARACTERISTICA DE FORFECARE	INCARCAREA DE TRACTIUNE RECOMANDATA	INCARCAREA DE FORFECARE RECOMANDATA
		d [mm]	$h_{ef MAX}$ [mm]	N_{rum} [kN]	V_{rum} [kN]	N_{RK} [kN]	V_{RK} [kN]	N_{rec} [kN]	V_{rec} [kN]
Beton nefisurat C20/25  ≥ 5.8 	≥ 5.8	M 8	60	19,0	11,4	17,2	9,5	8,2	5,4
	≥ 5.8	M 10	70	30,2	18,1	18,1	15,1	8,6	8,6
	≥ 5.8	M 12	80	43,8	26,3	25,7	21,9	12,2	12,5
	≥ 5.8	M 16	100	67,5	48,9	42,6	40,8	20,3	23,3
	≥ 5.8	M 20	120	88,7	76,2	53,2	63,5	25,3	36,3
	≥ 5.8	M 24	145	117,8	110,4	76,1	92,0	36,2	52,5

MED Adancimea MEDIE de ancorare

MATERIAL SUPORT	TIJA FILETATA	DIAMETRU TIJA FILETATA	ADANCIME DE ANCORARE	INCARCAREA LIMITA DE TRACTIUNE	INCARCAREA LIMITA DE FORFECARE	INCARCAREA CARACTERISTICA DE TRACTIUNE	INCARCAREA CARACTERISTICA DE FORFECARE	INCARCAREA DE TRACTIUNE RECOMANDATA	INCARCAREA DE FORFECARE RECOMANDATA
		d [mm]	$h_{ef MAX}$ [mm]	N_{rum} [kN]	V_{rum} [kN]	N_{RK} [kN]	V_{RK} [kN]	N_{rec} [kN]	V_{rec} [kN]
Beton nefisurat C20/25  ≥ 5.8 	≥ 5.8	M 8	80	19,0	11,4	19,0	9,5	9,0	5,4
	≥ 5.8	M 10	90	30,2	18,1	23,3	15,1	11,1	8,6
	≥ 5.8	M 12	110	43,8	26,3	35,4	21,9	16,8	12,5
	≥ 5.8	M 16	125	81,6	48,9	53,3	40,8	25,3	23,3
	≥ 5.8	M 20	170	127,0	76,2	75,3	63,5	35,9	36,3
	≥ 5.8	M 24	210	184,0	110,4	110,3	92,0	52,5	52,5

MAX Adancimea MAXIMA de ancorare

MATERIAL SUPORT	TIJA FILETATA	DIAMETRU TIJA FILETATA	ADANCIME DE ANCORARE	INCARCAREA LIMITA DE TRACTIUNE	INCARCAREA LIMITA DE FORFECARE	INCARCAREA CARACTERISTICA DE TRACTIUNE	INCARCAREA CARACTERISTICA DE FORFECARE	INCARCAREA DE TRACTIUNE RECOMANDATA	INCARCAREA DE FORFECARE RECOMANDATA
		d [mm]	$h_{ef MAX}$ [mm]	N_{rum} [kN]	V_{rum} [kN]	N_{RK} [kN]	V_{RK} [kN]	N_{rec} [kN]	V_{rec} [kN]
Beton nefisurat C20/25  ≥ 5.8 	8.8	M 8	160	29,9	17,5	29,9	14,6	13,9	8,3
	8.8	M 10	200	46,4	27,8	46,4	23,2	22,1	13,2
	8.8	M 12	240	67,4	40,4	67,4	33,7	32,1	19,2
	8.8	M 16	320	125,0	75,0	125,0	62,5	59,5	35,7
	8.8	M 20	400	203,0	121,8	203,0	101,5	84,4	58,0
	8.8	M 24	480	293,0	175,8	293,0	146,5	120,0	83,7

VI100-PRO

ALSAFIX
www.alsafix.ro

Date tehnice cu privire la sarcini

Fixare tija filetata Optiunea 1

LEGENDA	N_{rum} [kN]	Media incarcarii maxime (limita) de tractiune
	V_{rum} [kN]	Media incarcarii maxime (limita) de forfecare
	N_{RK} [kN]	Incarcarea de tractiune caracteristica
	V_{RK} [kN]	Incarcarea de forfecare caracteristica
	N_{rec} [kN]	Incarcarea de tractiune admisibila
	V_{rec} [kN]	Incarcarea de forfecare admisibila

> Sarcinile sunt valabile pentru fiecare fixare in parte, fara a se lua in considerare distanta fata de margine sau intre axe.

> Actiune de forfecare nedirijata catre margini 1kN = 100 kg

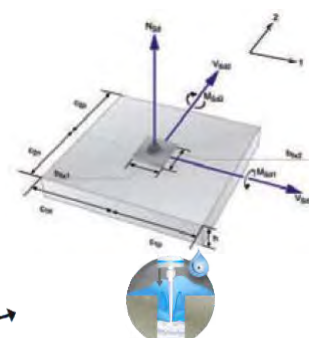
> Coeficient general de siguranta inclus

> Coeficient de crestere a sigurantei incarcarii utilizat = 1,4

+50°C +80°C
-40°C
Temperatura de lucru

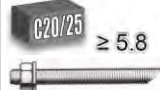
+24°C +40°C
-40°C
Temperatura de lucru

OPTIUNEA



Pentru gauri inundate, INCARCAREA recomandata se va reduce cu 20%

MIN Adancimea MINIMA de ancorare

MATERIAL SUPT	TIJA FILETATA	DIAMETRU TIJA FILETATA	ADANCIME DE ANCORARE	INCARCAREA LIMITA DE TRACTIUNE	INCARCAREA LIMITA DE FORFECARE	INCARCAREA CARACTERISTICA DE TRACTIUNE	INCARCAREA CARACTERISTICA DE FORFECARE	INCARCAREA DE TRACTIUNE RECOMANDATA	INCARCAREA DE FORFECARE RECOMANDATA
		d [mm]	$h_{ef MAX}$ [mm]	N_{rum} [kN]	V_{rum} [kN]	N_{RK} [kN]	V_{RK} [kN]	N_{rec} [kN]	V_{rec} [kN]
Beton nefisurat C20/25 	≥ 5.8	M 10	70	27,8	18,1	19,1	15,1	9,1	8,6
	≥ 5.8	M 12	80	33,9	26,3	25,8	21,9	12,2	12,5
	≥ 5.8	M 16	100	47,5	48,9	36,0	40,8	17,1	23,3
	≥ 5.8	M 20	120	62,4	76,2	47,3	63,5	22,5	34,3

MED Adancimea MEDIE de ancorare

MATERIAL SUPT	TIJA FILETATA	DIAMETRU TIJA FILETATA	ADANCIME DE ANCORARE	INCARCAREA LIMITA DE TRACTIUNE	INCARCAREA LIMITA DE FORFECARE	INCARCAREA CARACTERISTICA DE TRACTIUNE	INCARCAREA CARACTERISTICA DE FORFECARE	INCARCAREA DE TRACTIUNE RECOMANDATA	INCARCAREA DE FORFECARE RECOMANDATA
		d [mm]	$h_{ef MAX}$ [mm]	N_{rum} [kN]	V_{rum} [kN]	N_{RK} [kN]	V_{RK} [kN]	N_{rec} [kN]	V_{rec} [kN]
Beton nefisurat C20/25 	≥ 5.8	M 10	90	30,2	18,1	24,6	15,1	11,7	8,6
	≥ 5.8	M 12	110	43,8	26,3	37,5	21,9	17,8	12,5
	≥ 5.8	M 16	125	66,3	48,9	50,3	40,8	23,9	23,3
	≥ 5.8	M 20	170	104,4	76,2	71,0	63,5	33,8	36,2

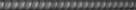
MAX Adancimea MAXIMA de ancorare

MATERIAL SUPT	TIJA FILETATA	DIAMETRU TIJA FILETATA	ADANCIME DE ANCORARE	INCARCAREA LIMITA DE TRACTIUNE	INCARCAREA LIMITA DE FORFECARE	INCARCAREA CARACTERISTICA DE TRACTIUNE	INCARCAREA CARACTERISTICA DE FORFECARE	INCARCAREA DE TRACTIUNE RECOMANDATA	INCARCAREA DE FORFECARE RECOMANDATA
		d [mm]	$h_{ef MAX}$ [mm]	N_{rum} [kN]	V_{rum} [kN]	N_{RK} [kN]	V_{RK} [kN]	N_{rec} [kN]	V_{rec} [kN]
Beton nefisurat C20/25 	≥ 5.8	M 10	200	46,4	27,8	46,4	23,2	22,1	13,2
	≥ 5.8	M 12	240	67,4	40,4	67,4	33,7	32,1	19,2
	≥ 5.8	M 16	320	125,0	75,0	125,0	62,5	59,5	35,7
	≥ 5.8	M 20	400	203,0	121,8	167,0	101,5	79,5	58,0

Date tehnice cu privire la sarcini

Date tehnice de aderenta pentru fixare fier-beton in beton valabile pentru toate lungimile de ancorare

+50°C +80°C
-40°C
Temperatura de lucru

MATERIAL SUPORT	TIPUL BAREI	DIAMETRUL BAREI	REZISTENTA DE ADERENTA [N mm2]								
		d [mm]	C12/15	C16/20	C20/25	C25/30	C30/37	C35/45	C40/50	C45/55	C50/60
Beton   ETA-09/0246  (*) Bara de armatura = FeB44k;B450C;BST 500	Bara de armatura (*)	Ø 8	1,6	2,0	2,3	2,7	3,0	3,4	3,7	4,0	4,3
	Bara de armatura (*)	Ø 10	1,6	2,0	2,3	2,7	3,0	3,4	3,7	4,0	4,3
	Bara de armatura (*)	Ø 12	1,6	2,0	2,3	2,7	3,0	3,4	3,7	4,0	4,3
	Bara de armatura (*)	Ø 14	1,6	2,0	2,3	2,7	3,0	3,4	3,7	4,0	4,3
	Bara de armatura (*)	Ø 16	1,6	2,0	2,3	2,7	3,0	3,4	3,7	4,0	4,3
	Bara de armatura (*)	Ø 20	1,6	2,0	2,3	2,7	3,0	3,4	3,7	4,0	4,3
	Bara de armatura (*)	Ø 25	1,6	2,0	2,3	2,7	3,0	3,4	3,7	4,0	4,3
	Bara de armatura (*)	Ø 28	1,6	2,0	2,3	2,7	3,0	3,4	3,7	4,0	4,3
	Bara de armatura (*)	Ø 32	1,6	2,0	2,3	2,7	3,0	3,4	3,7	4,0	4,3



Pentru gauri inundate, este necesar sa se reduca incarcarea recomandata cu 20%

+50°C +80°C
-40°C
Temperatura de lucru

MATERIAL SUPORT	TIPUL BAREI	DIAMETRUL BAREI	INCARCAREA LIMITA DE TRACTIUNE	INCARCAREA LIMITA DE FORFECARE	INCARCAREA DE TRACTIUNE RECOMANDATA	INCARCAREA DE FORFECARE RECOMANDATA
			N _{lim} [kN]	V _{lim} [kN]	N _{rec} [kN]	V _{rec} [kN]
C20/25 Beton nefisurat  (*) Bara de armatura = FeB44k;B450C;BST 500	Bara de armatura (*)	Ø 8	27,1	16,2	8,3	7,7
	Bara de armatura (*)	Ø 10	40,6	25,4	11,7	12,1
	Bara de armatura (*)	Ø 12	59,5	36,6	17,2	17,4
	Bara de armatura (*)	Ø 14	77,1	49,8	21,7	23,7
	Bara de armatura (*)	Ø 16	96,4	65,1	27,0	31,0
	Bara de armatura (*)	Ø 20	139,1	101,7	37,6	48,4
	Bara de armatura (*)	Ø 25	201,0	159,0	51,7	75,7
	Bara de armatura (*)	Ø 28	260,8	199,5	61,4	95,0
	Bara de armatura (*)	Ø 32	282,7	260,5	66,6	124,0

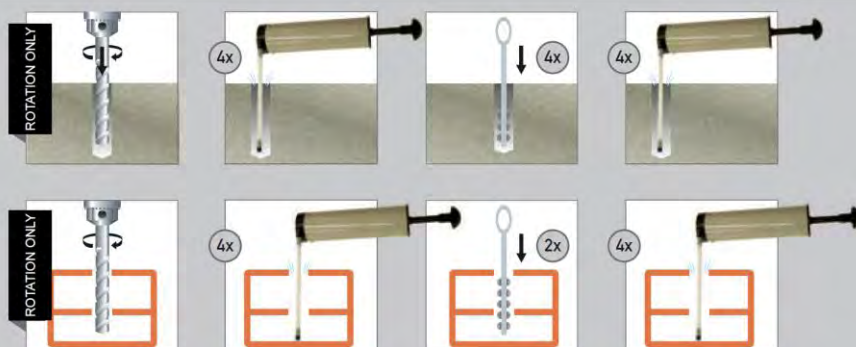
MATERIAL SUPORT	TIPUL BAREI	DIAMETRUL BAREI	INCARCAREA LIMITA DE TRACTIUNE	INCARCAREA LIMITA DE FORFECARE	INCARCAREA DE TRACTIUNE RECOMANDATA	INCARCAREA DE FORFECARE RECOMANDATA
			N _{lim} [kN]	V _{lim} [kN]	N _{rec} [kN]	V _{rec} [kN]
Caramida plina  ≥ 4,6 / A2-70 / A4-70	≥ 4,6 A2-70 A4-70	M 8	 > Incarcari recomandate pentru aplicatii in baza caracteristicilor mecanice medii. Tinand cont de varietatea tipurilor de caramida si/sau de lemn pentru aplicatiile pe caramida diferita de cea care este considerata speciala pentru zidarie, valorile de incarcari trebuie obtinute prin incercari adecvate pe santier.		2,0	3,0
	≥ 4,6 A2-70 A4-70	M 10			2,6	3,4
	≥ 4,6 A2-70 A4-70	M 12			2,8	3,9
	≥ 4,6 A2-70 A4-70	M 16			4,0	4,2
Caramida cu goluri  ≥ 4,6 / A2-70 / A4-70	≥ 4,6 A2-70 A4-70	M 8			0,9	2,0
	≥ 4,6 A2-70 A4-70	M 10			0,9	2,0
	≥ 4,6 A2-70 A4-70	M 12			0,9	2,5
Lemn  ≥ 4,6 / A2-70 / A4-70	≥ 4,6 A2-70 A4-70	M 8			3,2	> Pentru forfecare, a se face referire la CNR-DT 206/2007 (7.10.2.3)
	≥ 4,6 A2-70 A4-70	M 10			4,2	
	≥ 4,6 A2-70 A4-70	M 12			6,1	
	≥ 4,6 A2-70 A4-70	M 16			10,7	

VI100-PRO

ALSAFIX
www.alsafix.ro

Instructiuni de montaj

01



- > Faceti o gaura si asigurati-va ca aceasta este perpendiculara pe suprafata pe care doriti sa montati ancora. Suflati gaura cu o pompa de suflat adecvata manuala sau pneumatica. Efectuati operatiunea de curatare pe partile laterale ale gaurii cu ajutorul unei perii din sarma, suflati din nou gaura pana cand nu mai iese deloc praf si/sau alte materii reziduale. Va recomandam sa folositi peria de sarma pentru curatarea partilor laterale ale gaurii.

02



- > Desurubati capacul tubului, fixati duza de amestec si inserati cartusul in pistol. Folositi masca protectoare si manusi. Pentru cartusele de 300 ml si 165 ml, dupa desfacerea capacului, trebuie sa urmati pasii:
- Fixati duza de amestec dupa ce ati rupt plasticul tubului
 - Indepartati extractorul pentru a desface clama metalica care inchide folia
- Dupa aceea, fixati duza de injectie pe cartus, inserati cartusul in pistol, folosind masca de protectie si manusi.

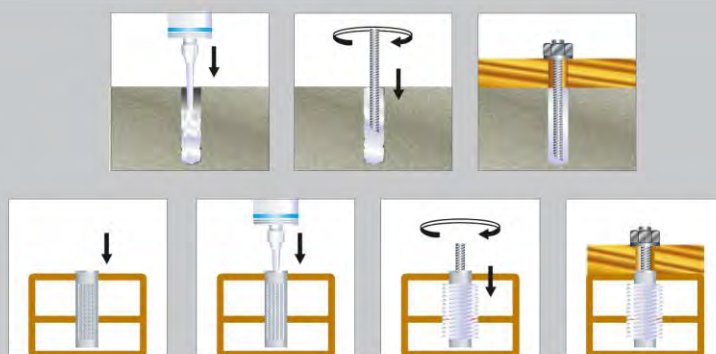
03



- > Inainte de a incepe sa folositi cartusul, injectati o mica parte din produs, asigurandu-va ca:
- Prin duza de injectie transparenta fluxul produsului este compus din componentii A (alb) si B (negru)
 - Cei doi componenti sunt complet amestecati – amestecul este omogen amestecul dintre cei doi componenti iese afara din cartus avand o culoare uniforma. Numai atunci cartusul este gata de a fi folosit.

Instructiuni de montaj

04



- 1) Injectati rasina in gaura pana la umplerea a 2/3 din aceasta. In cazul unui material cu goluri, inserati mai intai o plasa din plastic sau metal si mai apoi injectati.
- 2) Utilizati o bara filetata taiata la 45° in partea dinspre gaura. Inainte de a introduce bara in gaura, verificati ca suprafata sa fie uscata, fara urme de ulei sau de alti agenti contaminatori. Introduceti bara cu o miscare de rotatie pentru a scoate bulele de aer.
- 3) Pentru montarea barei si pentru aplicarea sarcinii respectati timpul de valabilitate de la deschiderea cartusului, cat si timpul necesar pentru intarire, timpi indicati in fisa tehnica si pe cartus
- 4) Inainte de a aplica incarcarea, verificati daca produsul s-a intarit
- 5) Produsul poate fi reutilizat mai apoi, inlocuind duza de injectie cu una noua. Amintiti-va intotdeauna sa injectati mai intai o parte mica din rasina, inainte de a folosi cartusul

> NOTA: Datele tehnice de montaj si de incarcare pot fi modificate. Pentru versiunea actualizata, consultati fisele tehnice de pe site-ul www.alsafix.ro sau contactati Biroul nostru Tehnic.

Informatii suplimentare

Gama Alsafix



POLYESTER
PE50PRO



VINYLESTER
VI100PRO



EPOXY
POX150PRO

Produse Alsafix asociate

Tije filetate



Tije filetate zincate / inox / la metru sau
taiate la dimensiuni

Burghie



Ø 4 ... 45 mm

Duza de injectie



Duza de injectie si tub prelungitor

Curatare



Suflete si perii

Pistoale de injectie



300 ml / 400 ml manual
300 ml Panasonic

Sub rezerva modificarilor. Informatii date cu titlu informativ. S.C. Alsafix S.R.L. nu va fi trasa la raspundere in caz de instalare fara calcule si incercari prealabile, adecvate fiecarui caz in parte.

